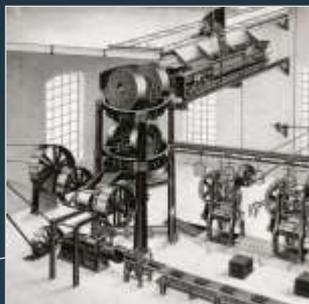


HÄNDLE ist einer der weltweit führenden Hersteller von Maschinen, Anlagen und After-Sales Service für die Aufbereitung und Formgebung von keramischen Rohmaterialien sowie für technologieverwandte Einsatzbereiche (Schüttgüter wie REA Gips etc.).

HÄNDLE GmbH Maschinen und Anlagenbau Firmenvorstellung



Revolverpresse Nova II

Type PDR



*Nibra Großflächenziegel DS 5
mit nur 6 Stück/ m² besonders wirtschaftlich

High-tech Dachziegelpresse Nova II - Spitzentechnologie zur Herstellung von einzigartigen Dachziegeln*.

Revolverpresse Nova II



Revolverpresse Nova II

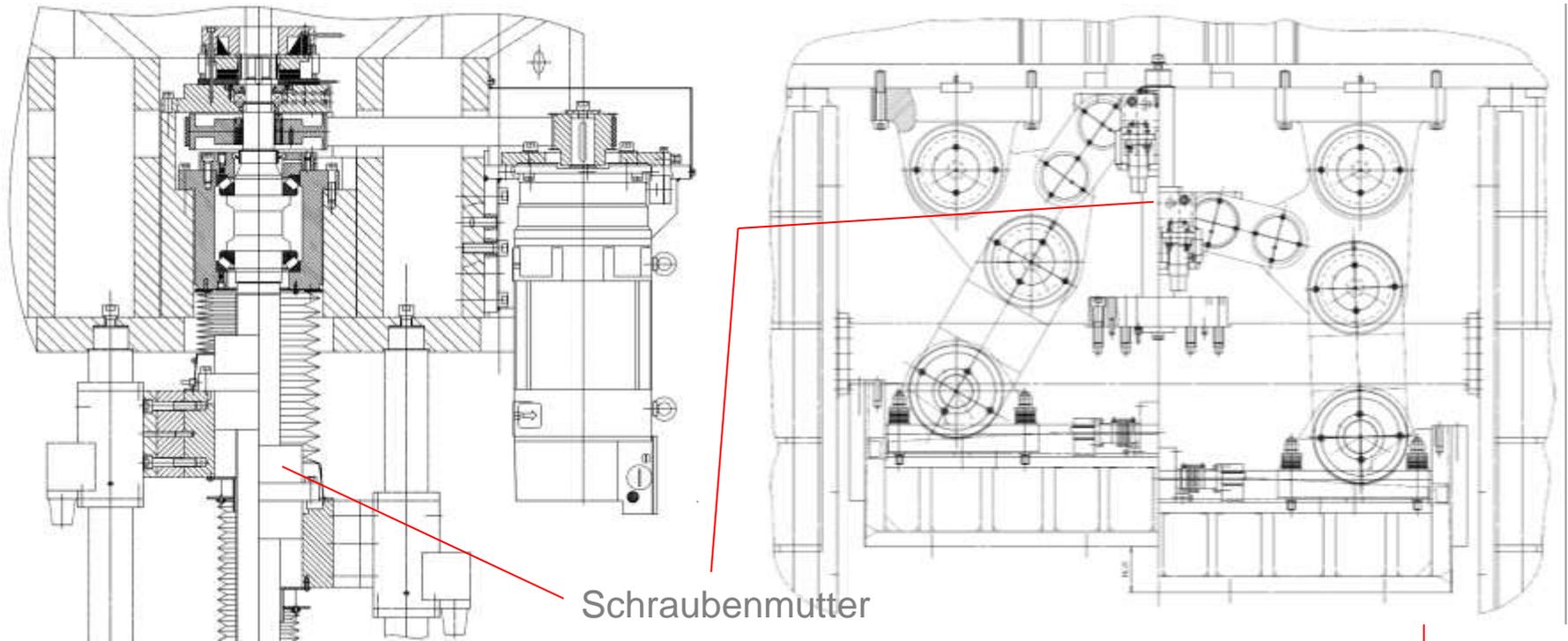
Maschinengestell



- Seitenständer als geschlossenes Kastenprofil ausgeführt
- Aufwändige Verrippung der Bauteile zur optimalen Aufnahme der Belastungen

Revolverpresse Nova II

Krafterzeugendes System

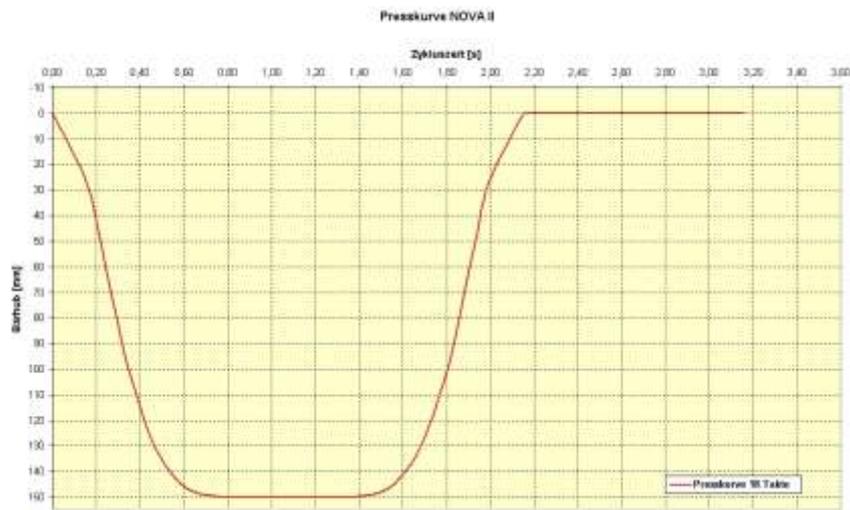


Schraubenmutter

Elektro- /mechanisches System bestehend aus Servomotor,
Zahnriemen, Gewinderollenschraubtrieb und Kniehebel
Kniehebelverhältnis 1:40; Anschlussleistung des Servomotors 75 kW

Revolverpresse Nova II

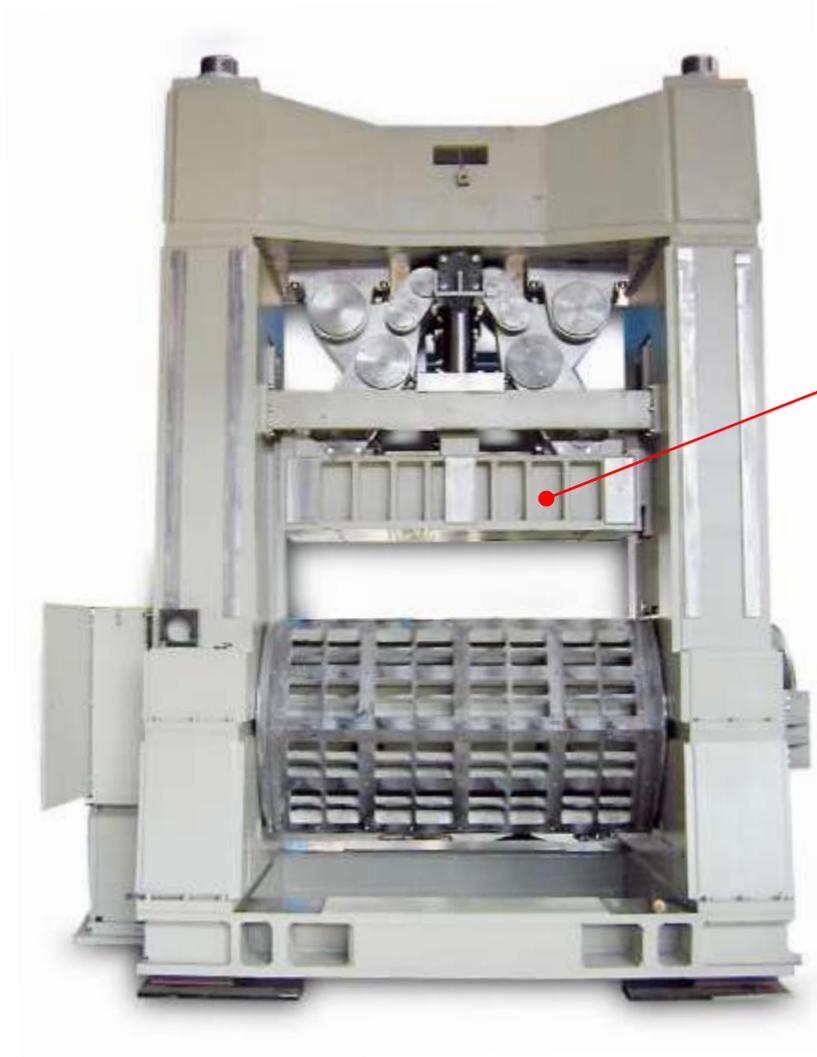
Beispiele variabler Presskurven



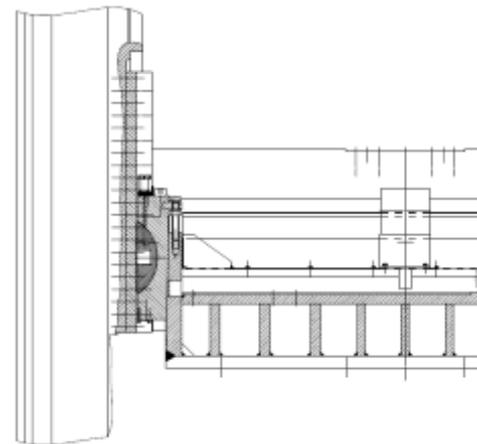
Die frei programmierbaren Presskurven können bei Formatwechsel sehr schnell am Bedienpult per Knopfdruck dem Produkt angepasst und abgespeichert werden

Revolverpresse Nova II

Druckstück (Bär)

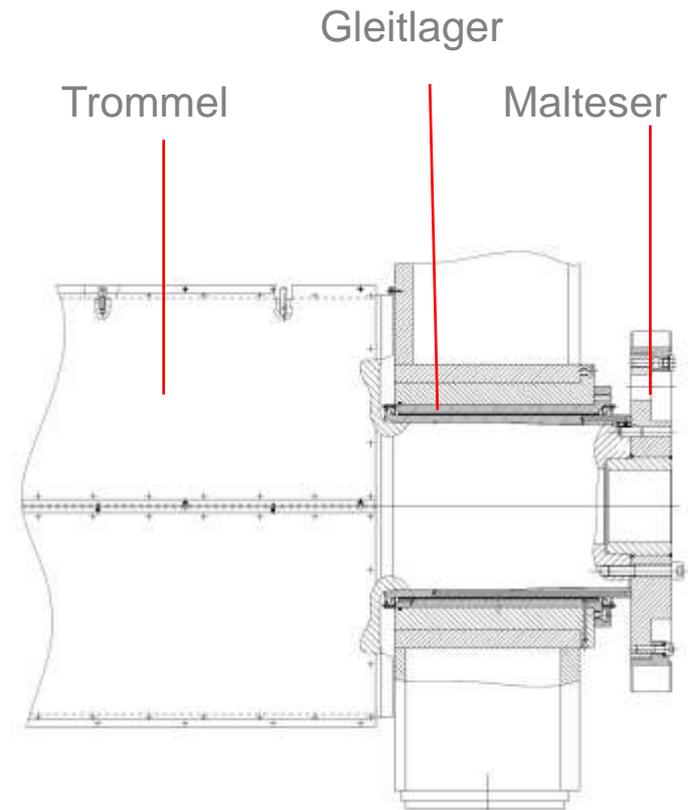
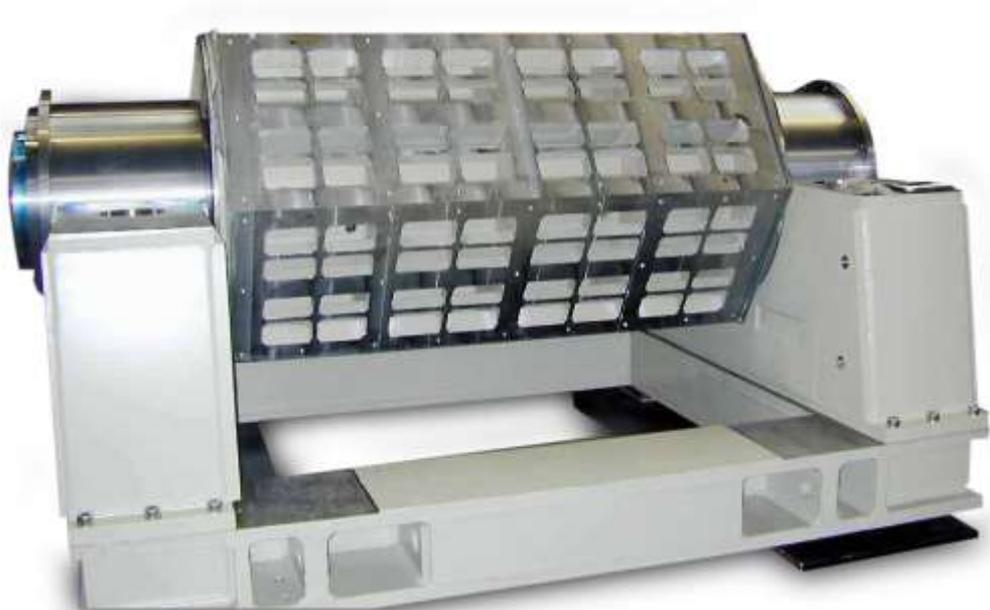


- Maximale Durchbiegung 0,15 mm bei 4000 kN
- Patentierte Kalottenführung zur Vermeidung von Klemmung
- 4-Punkt-Führungsbahnen gegenüber den Seitenständern



Revolverpresse Nova II

Trommel mit Antrieb



Bestehend aus einem dickwandigen Rohr mit aufgesetztem 6-seitigem Kastenprofil mit zusätzlicher Verrippung

Revolverpresse Nova II

Trommel mit Antrieb

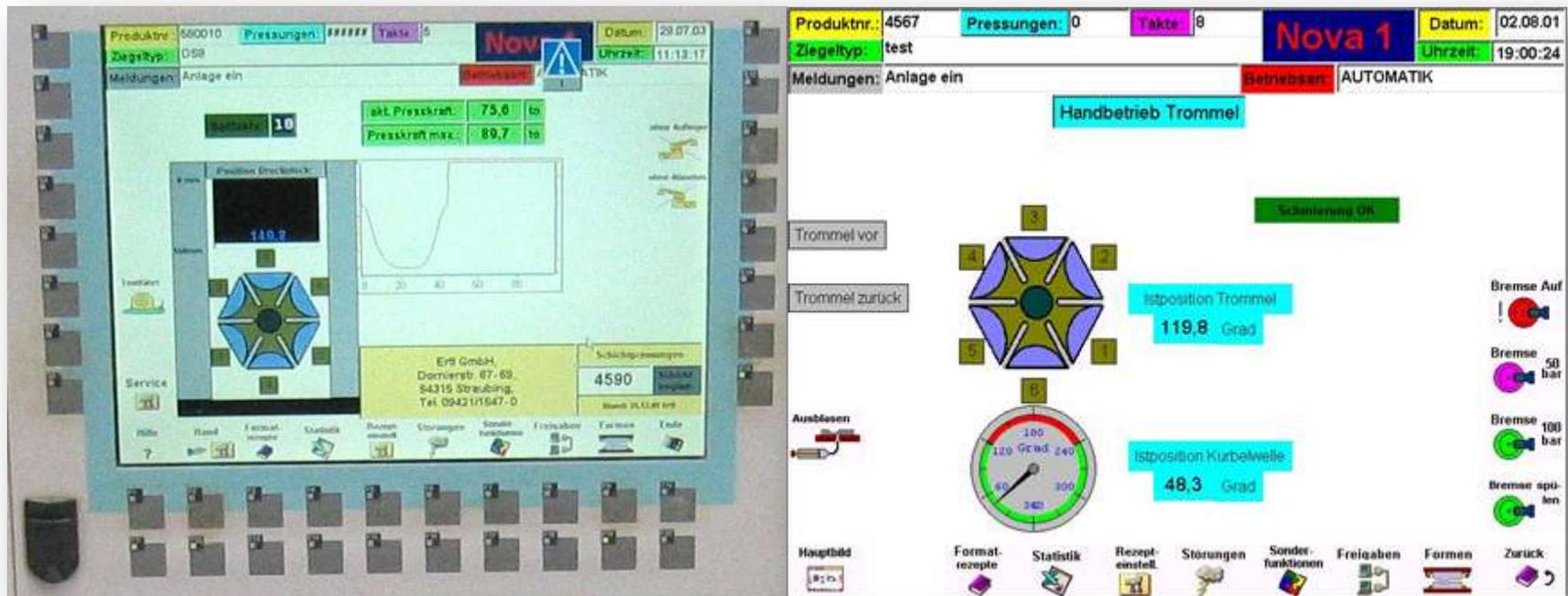


- Durch Malteser, Kurbelgetriebe und untenliegendem Getriebemotor realisiert
- Gleitsegmente am Malteserrad sind spielfrei einstellbar
- Master-Slave-Kopplung von Trommel und Druckstück



Revolverpresse Nova II

Steuerung



Visualisierung der Prozesse am Bildschirm des Bedienpultes

Revolverpresse Nova II

Belade- und Entnahmeseite mit Robotern



Revolverpresse Nova II

Technische Daten

Abmessungen

Höhe, Breite, Tiefe	4620 x 4080 x 2400 mm
Höhe der Trommelmitte	1125 mm
Breite quer durch Trommel	1200 mm
Aufspannfläche	1980 x 655 mm
Formenpakethöhe	190 mm
Lichte Öffnung des Grundrahmens	2080 x 1600 mm

Gewicht

ca. 65.000 kg

Antriebe

Druckstückantrieb (variabler, frequenzgesteuerter Servomotor)	75,0 KW
Trommel Antrieb (variabler Frequenzgetriebemotor)	18,0 KW
Hydraulischer Antrieb	2,75 KW
Zentrale Schmierung und Verschleißanpassung	1,0 KW

Arbeitsparameter

Takte	max. 18 Takte/ Min.
Hub	max. 150 mm
Presskraft	max. 4000 kN

Im Sinne einer ständigen Weiterentwicklung behalten wir uns technische Änderungen vor.

Revolverpresse Nova II

In der Praxis



Starke Partner



Als eine der innovativsten Firmen für das gesamte Spektrum der Aufbereitung und Formgebung für die grobkeramische Industrie.



Als Weltmarktführer für Steifverpressung und Trockenaufbereitung für die grobkeramische Industrie.



Als Weltmarktführer für Mundstücke mit einer breiten Palette an Produkten und Lösungen für die keramische Industrie.

Neben dem US-amerikanischen Markt werden die Märkte im pazifischen Raum weitgehend von J.C. Steele bearbeitet, die europäischen sowie alle anderen von HÄNDLE.

Globales Netzwerk

Standorte

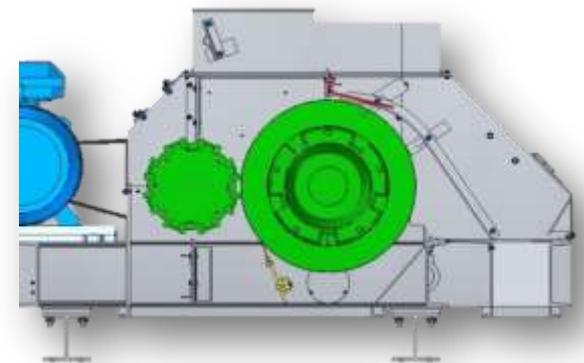
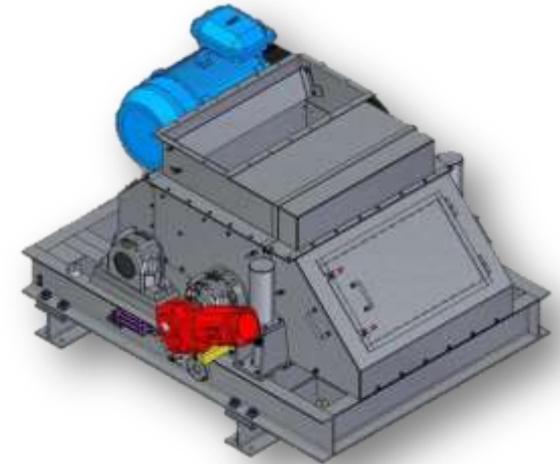
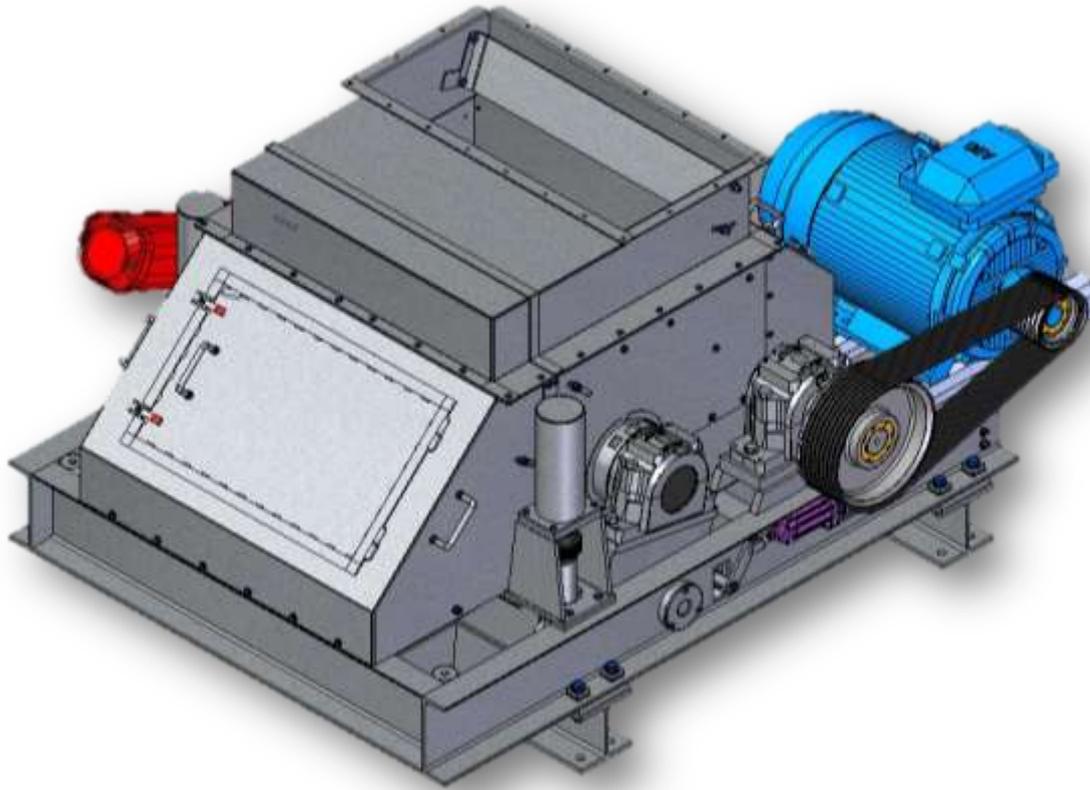


HÄNDLE GmbH (D) · ZMB BRAUN GmbH (D) · HÄNDLE Service Sp. z o.o. (PL) · HÄNDLE Service RUS (RUS)

J.C. Steele & Sons Inc (USA) · Direxa Engineering (USA) · J.C. Steele & Sons Inc (AUS) · J.C. Steele & Sons Inc (VRC)

Neuentwicklung

Schlagleistenwalzwerk/ Disintegrator



Joint venture HÄNDLE/ STEELE

Daten und Fakten

Gründung 1870

HÄNDLE ist seit jeher ein mittelständisch geprägtes Unternehmen mit Sitz in Mühlacker

127 Mitarbeiter/ 14 Auszubildende (Stand Dez. 2013)

Ausbildung nachweislich seit 1934. Seit dem wurden weit über 900 Auszubildende im Hause HÄNDLE ausgebildet.

Mit HÄNDLE Maschinen und Anlagen werden in der ganzen Welt Mauersteine, Pflastersteine, Dachziegel, Fassadenplatten und Keramikfliesen hergestellt

Beispiel Arbeitsplatz Konstruktion



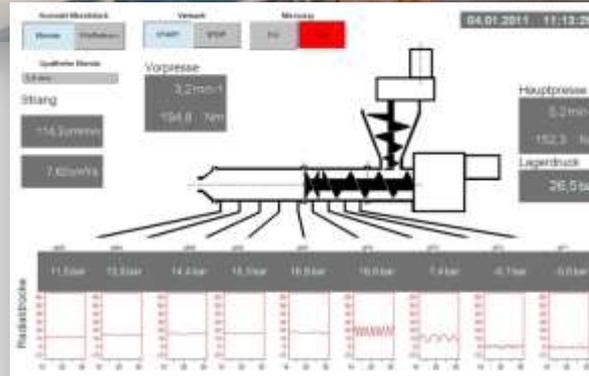
Labor



Seit über 60 Jahren für die Projektunterstützung und als Serviceleistung im Hause HÄNDLE tätig. 60-80 Untersuchungen pro Jahr im Labor, Technikum und vor Ort beim Kunden.

Labor

HÄNDLE's Extruder Simulations Modell (ESM)



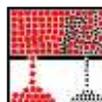
Laboratory and Pilot Plant



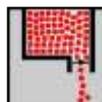
Conveying and Storing



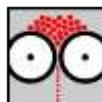
Screening



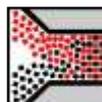
Feeding and Proportioning



Crushing



Mixing and Homogenizing



Shaping - Extruding



Shaping - Molding



Spare parts and Service



HÄNDLE GmbH
Maschinen und Anlagenbau

Industriestrasse 47
75417 Mühlacker (Germany)

Tel.: +49 (0)7041 891-1

Fax: +49 (0)7041 891-232

24 Hours Helpline + 49 171 7323636

info@haendle.com

www.haendle.com