

KELLER H.C.W.

Ihre Karriere-Perspektiven bei

KELLER H.C.W.

KELLER H.C.W.



Verfahrenstechnik

- Thermodynamik
- Strömungstechnik

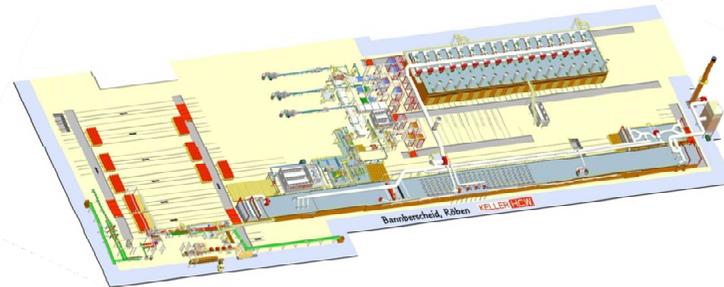
Projekt- und Wirtschaftsingenieur



unsere Ingenieur-Kern-Kompetenzen

Maschinenbau

- Mechanik
- Thermodynamik



Elektrotechnik

- Automatisierungstechnik
- Antriebstechnik

Bauingenieurwesen

- Bau von Öfen und Trockner

Keramikingenieur

- Vom Rohstoff bis zum Endprodukt

Informatik

- Technische Informatik



GROUP LEGRIS INDUSTRIES

Ihre Chancen und Möglichkeiten

Praxissemester / Projektarbeiten / Bachelor-/ Master-Thesis

- ✓ intensive Kooperation zwischen Fachhochschulen und Universitäten

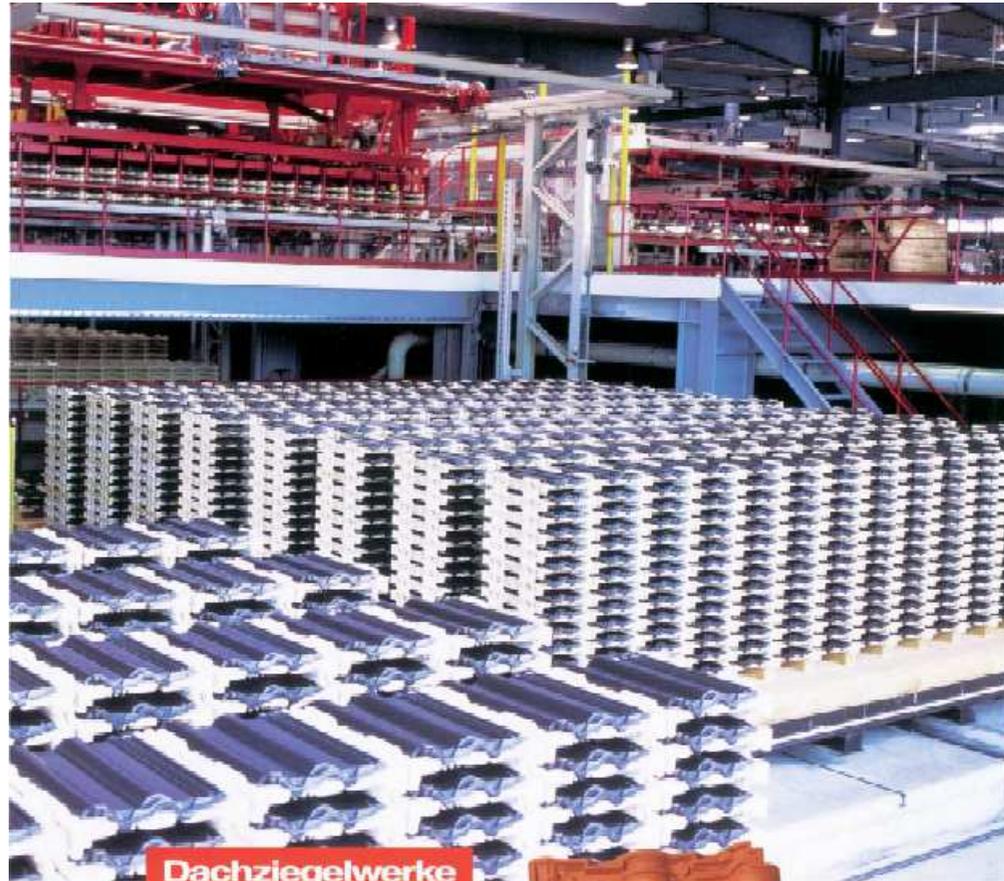
Direkteinstieg als Techniker oder Ingenieur

- ✓ national und internationale Einsatzmöglichkeiten
- ✓ als Absolvent oder mit Berufserfahrung

- ✓ Intensive Einarbeitungsphase
- ✓ Hohe Eigenverantwortung
- ✓ Flache Hierarchien – kurze Entscheidungswege
- ✓ Raum für persönliche Kompetenz und Kreativität

KELLER H.C.W.

Herstellung großformatiger Dachziegel



**Dachziegelwerke
NELSKAMP**



GROUP *LEGIS* INDUSTRIES

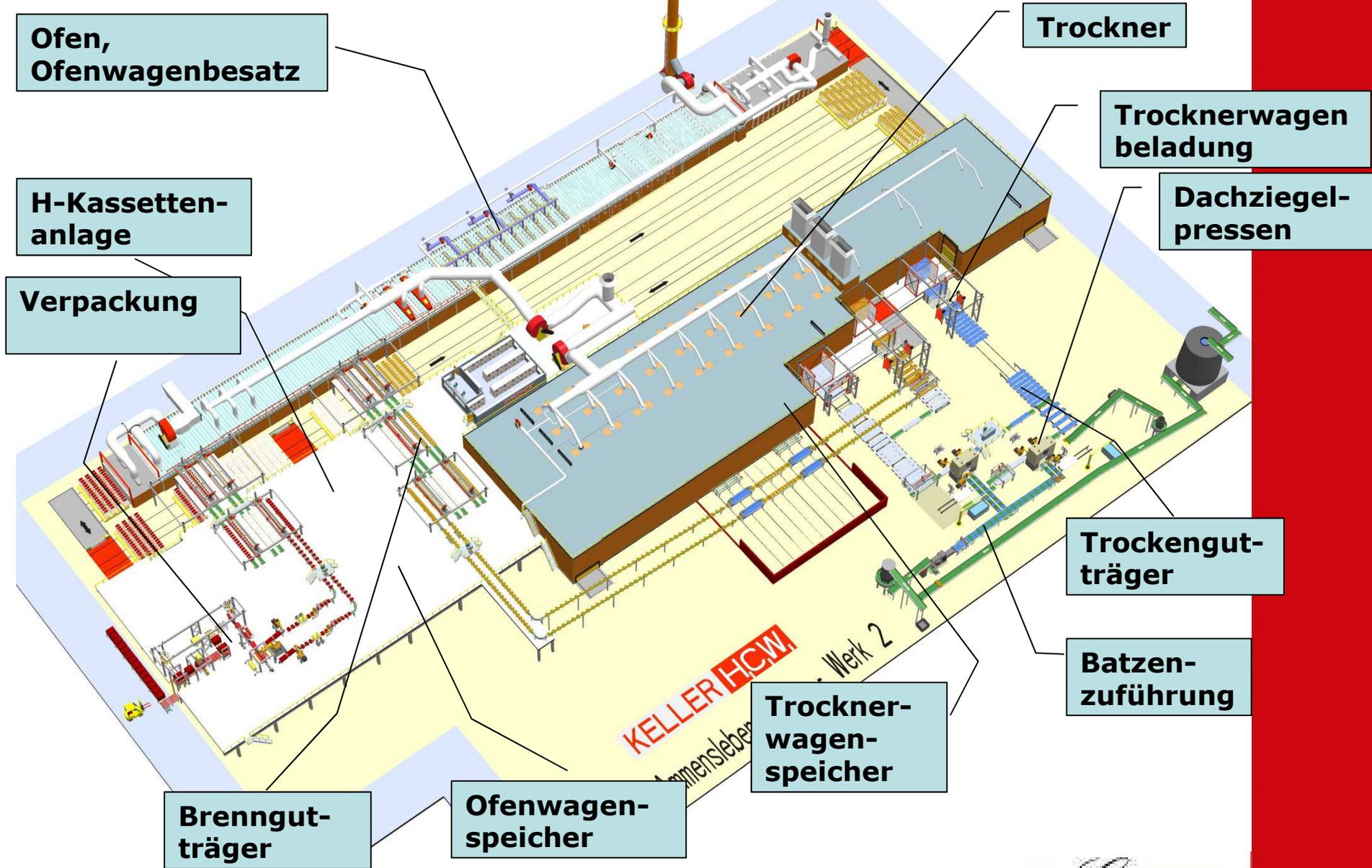
Projektdaten

Arbeitszeit:**50 Wochen/a****7 Tage / Woche****14 Schichten / Woche****8 h / Schicht****112 h / Woche****Leistung:****18.600.000 Stück/a****3.460 Stück/h** (effektiv)**4.320 Stück / h** (max.)

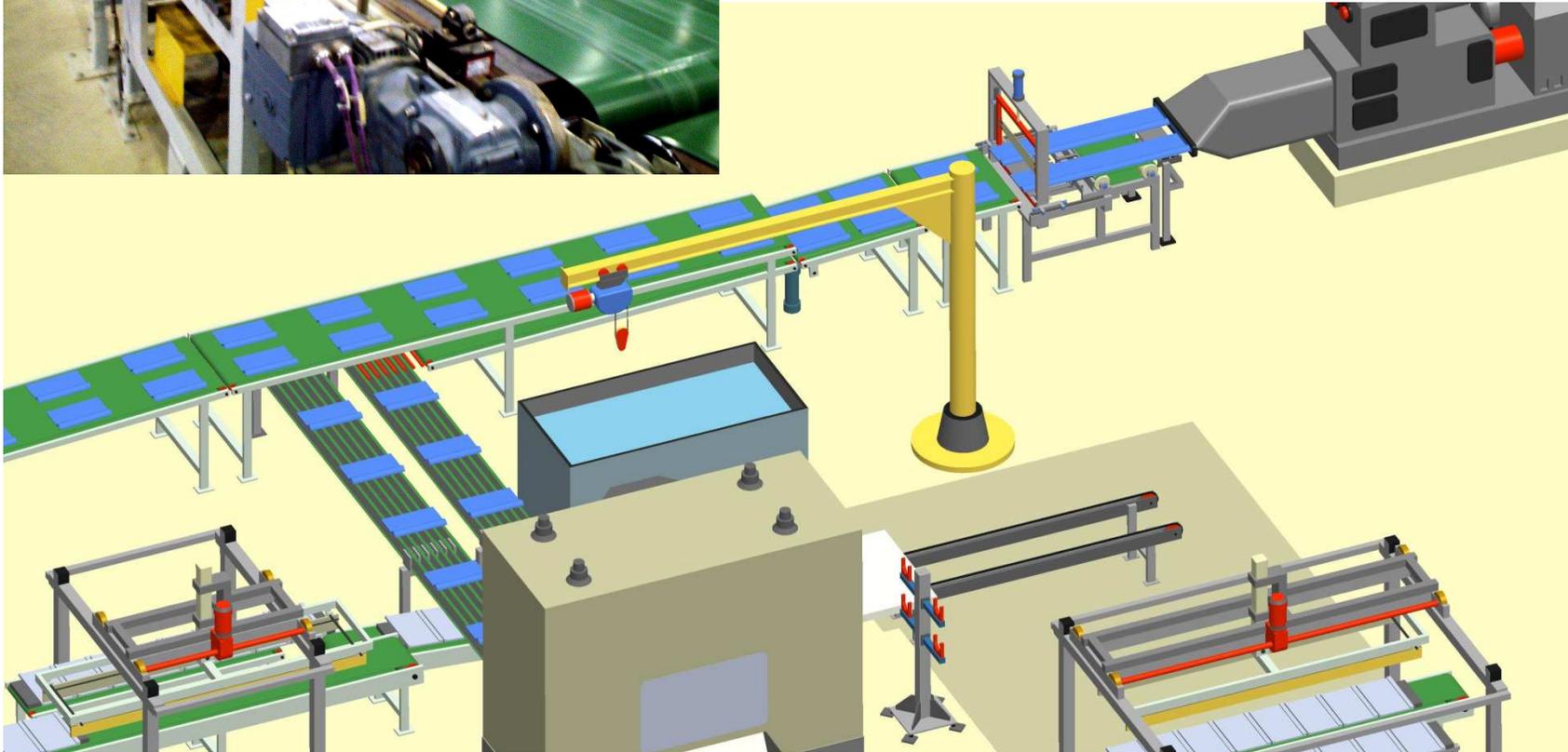
Formate

						
DS5	MS5	F7	F10 Ü	G10	R10	DS10
5,7 / m ²	5,7 / m ²	7 / m ²	10 / m ²	10 / m ²	10 / m ²	10 / m ²
599 x 378 mm	595 x 276 mm	579 x 360 mm	487 x 296 mm	486 x 296 mm	487 x 297 mm	486 x 297 mm
7,0 kg	6,8 kg	6,4 kg	3,8 kg	4,4 kg	4,9 kg	4,8 kg

Projektzeichnung



KELLER HCW Batzenzuführung

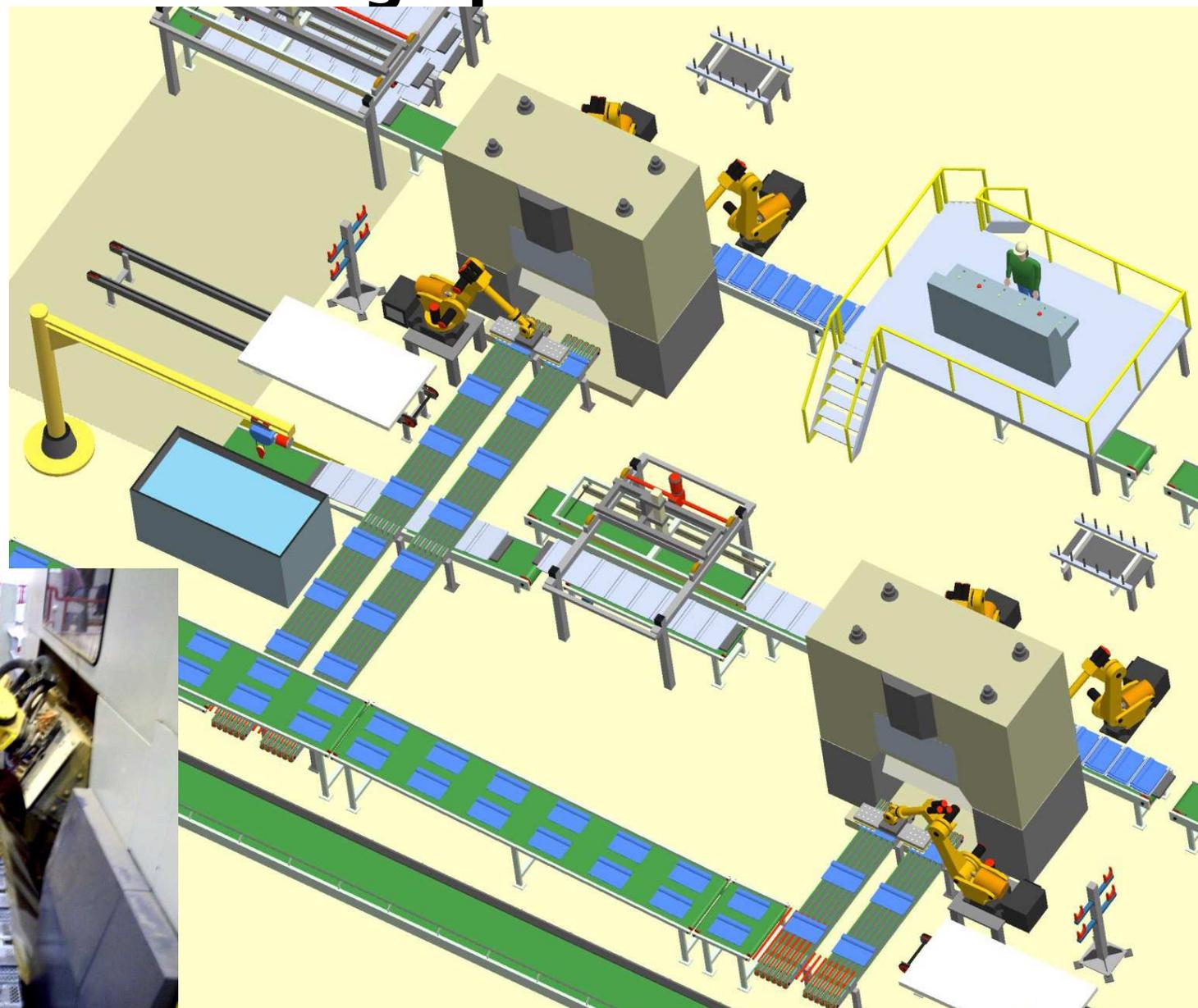


KELLER HCW Batzenzuführung



KELLER HCW

Dachziegelpressen



KELLER HCW Dachziegelpressen



Aufspannfläche
1.980 x 655 mm
Pakethöhe 190 mm
Hub 140 mm
Presskraft 4.000 kN
Installierte Leistung
58 kW

KELLER H.C.W. Trockengutträger



Länge
3,870 mm
Höhe 100 mm
Breite 680 mm
Gewicht 49 kg

KELLER HCW Trockengutträger



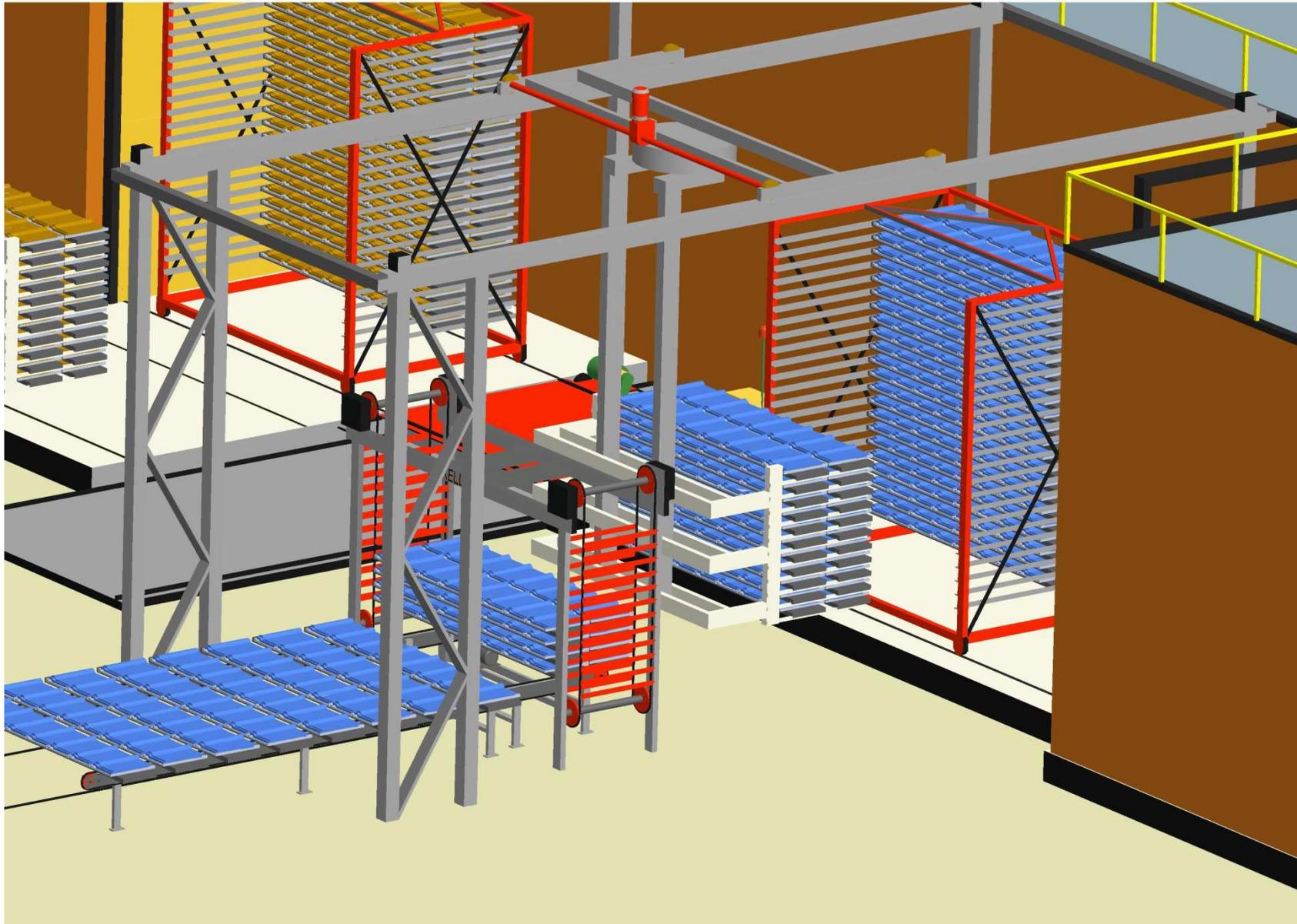
KELLER HCW Trockengutträger



KELLER HCW Trockengutträger



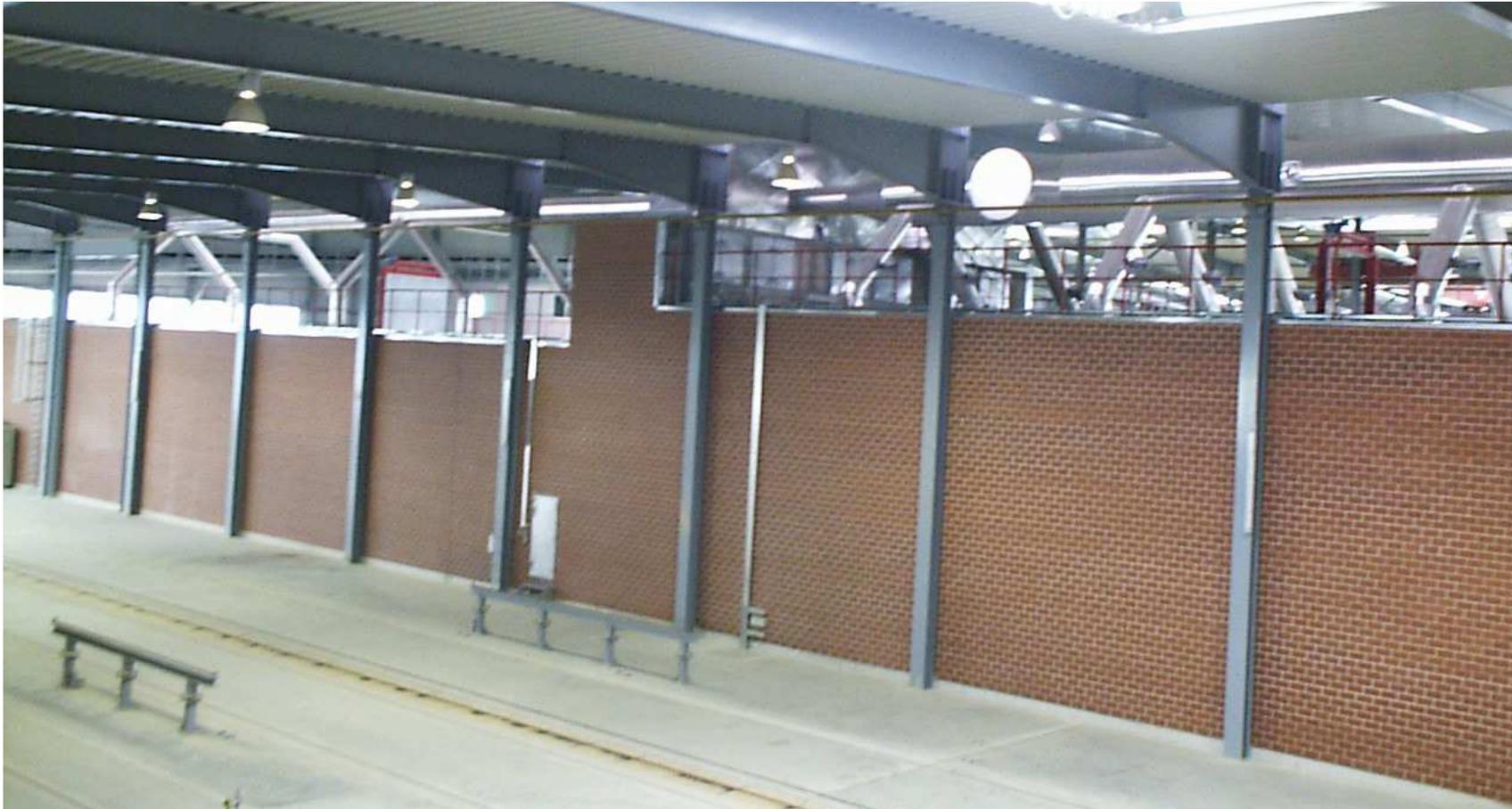
KELLER HCW Trocknerwagenbeladung



KELLER HCW Trocknerwagenbeladung



KELLER H.C.W. Trockner



KELLER H.C.W.

Trockner



KELLER HCW Trockner

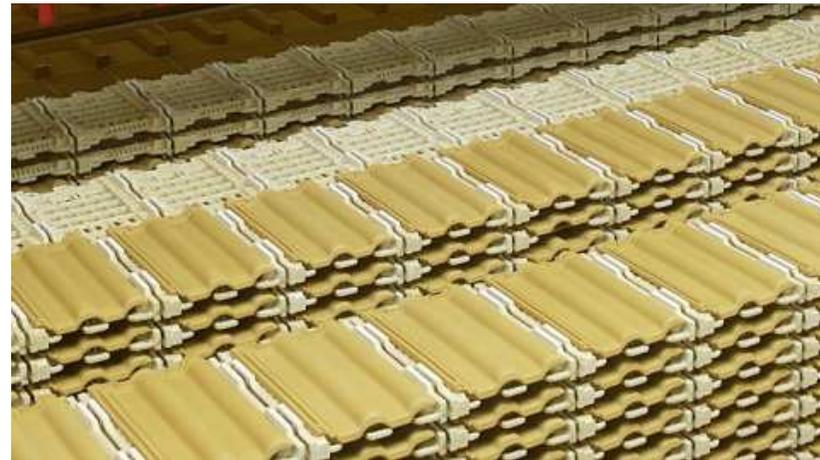


KELLER H.C.W. Trockner



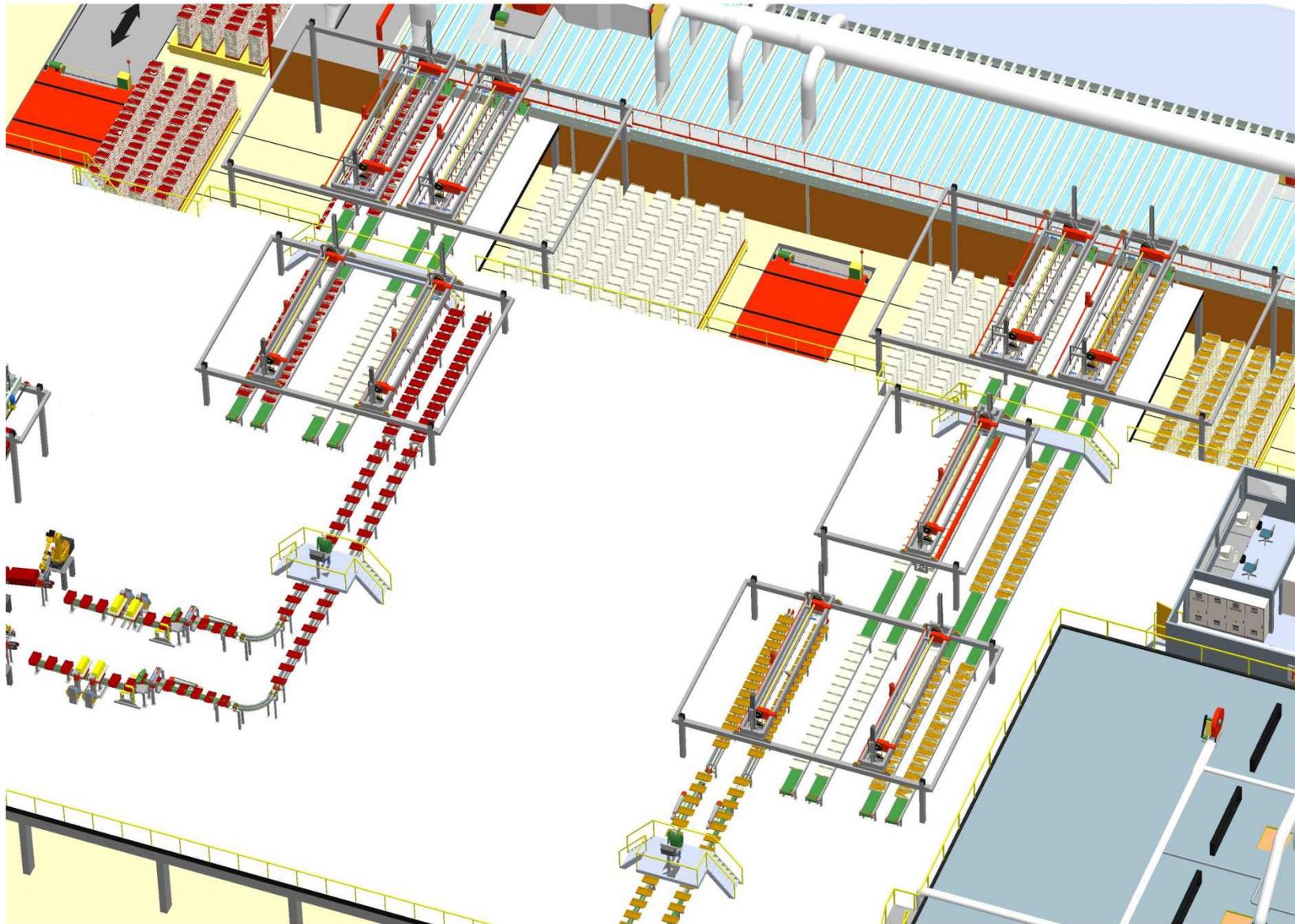
KELLER HCW Brenngutträger

Breite 460 mm
Länge: 637 mm
Höhe: 112 mm
Gewicht: 10,4 kg
Wendekassette

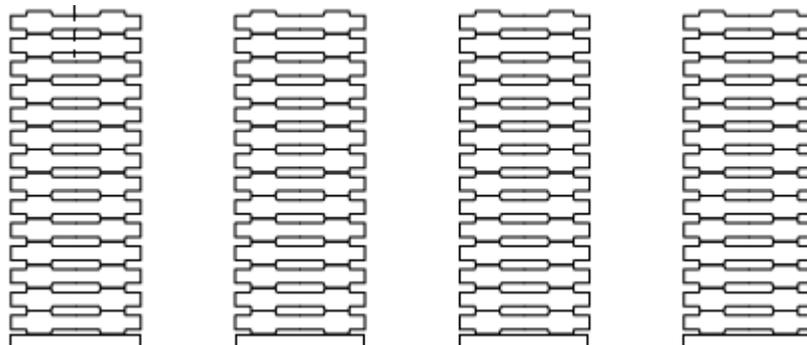
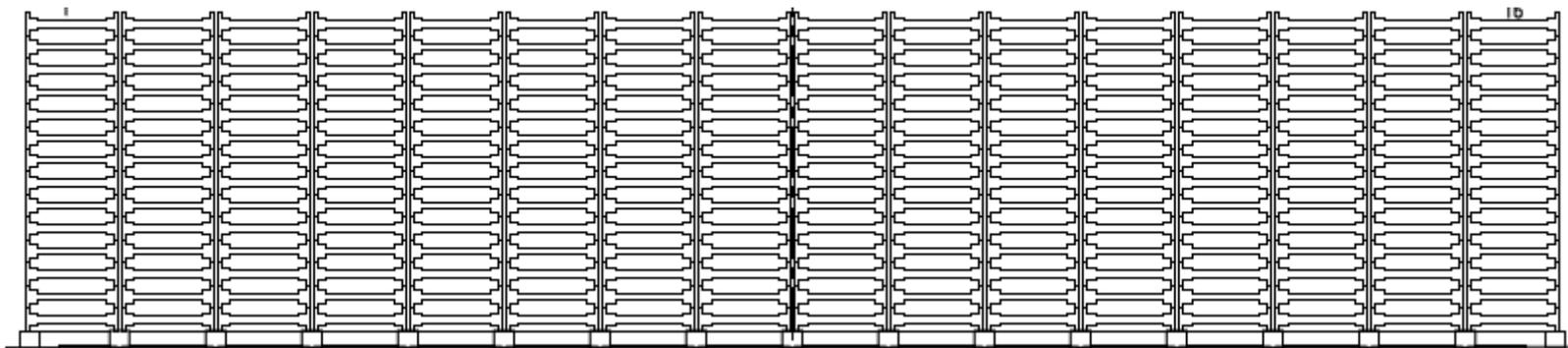


KELLER HCW

H-Kassettenanlage

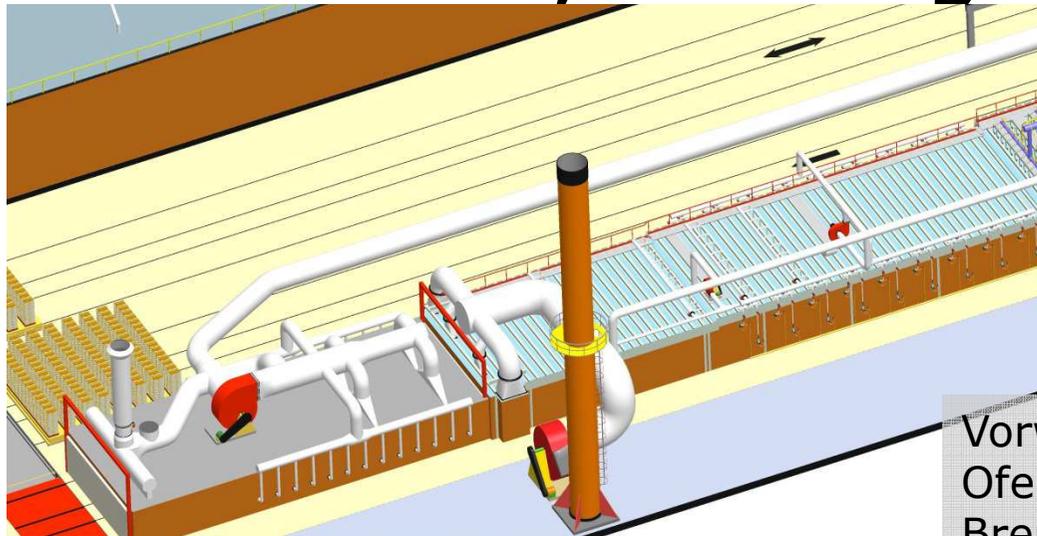


Ofen, Ofenwagenbesatz

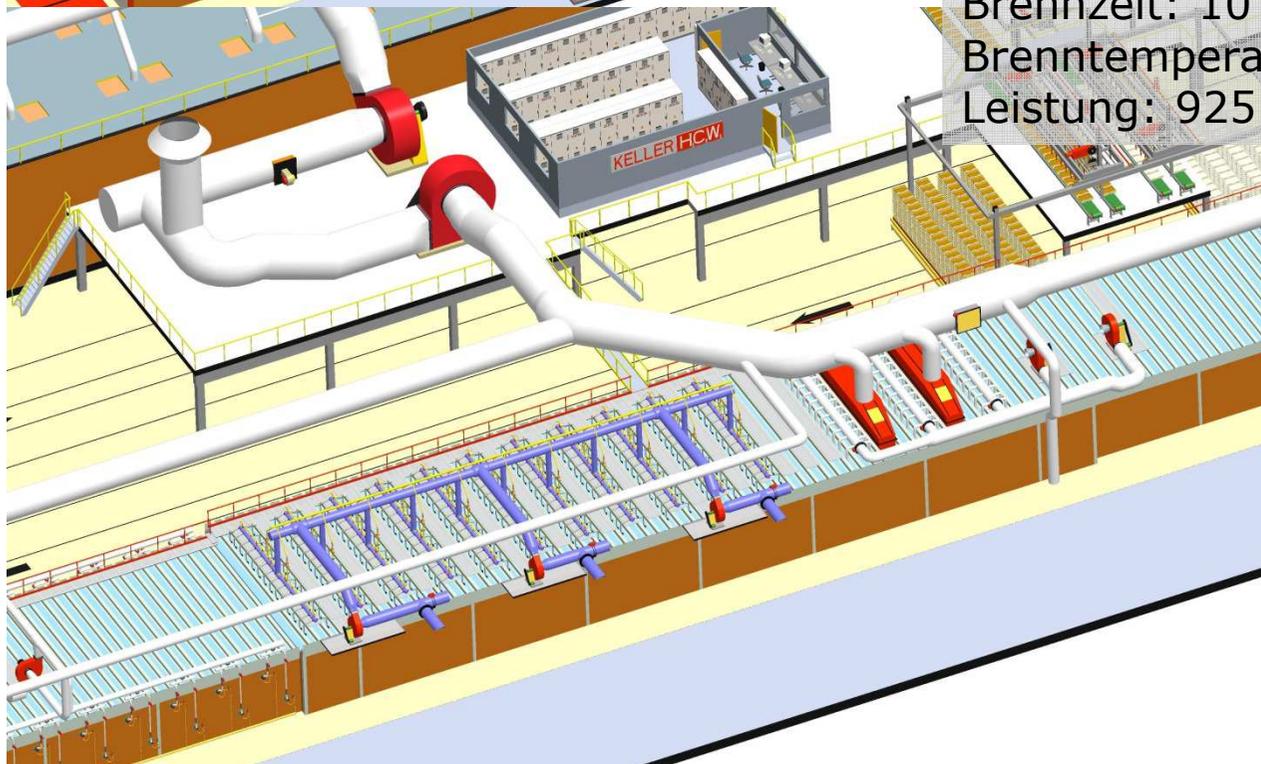


Ofenwagen-(TOW) Breite: 7.850 mm (16)
Ofenwagenlänge: 4.400 mm (14)
Besatzhöhe: 1.600 mm (14)
Anzahl / TOW: ca. 900 Stück

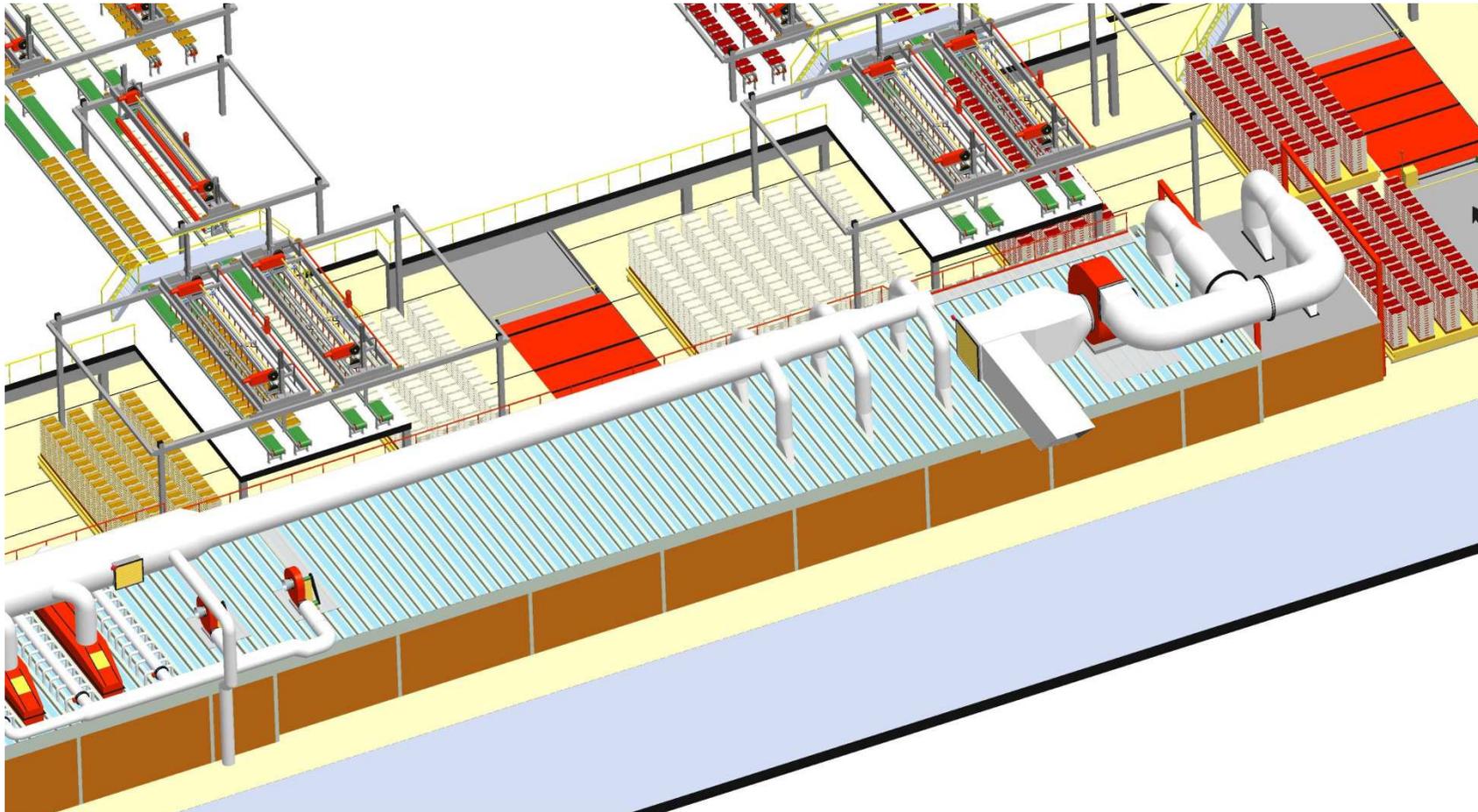
KELLER HCW Ofen, Ofenwagenbesatz



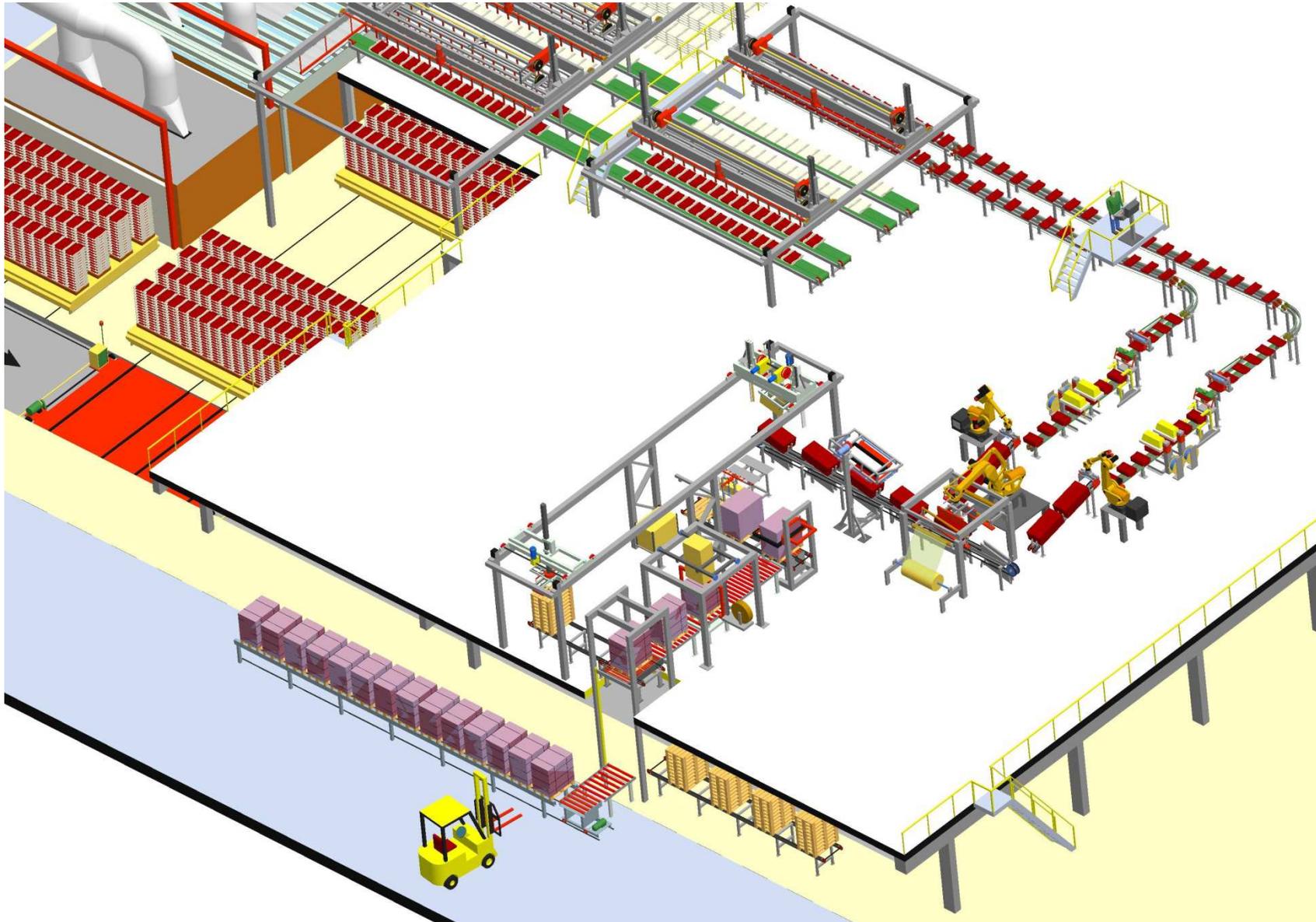
Vorwärmerlänge: 23 m (5 TOW)
Ofenlänge: 115 m (26)
Brennzeit: 10 h
Brenntemperatur: 1.100 °C
Leistung: 925 t/d



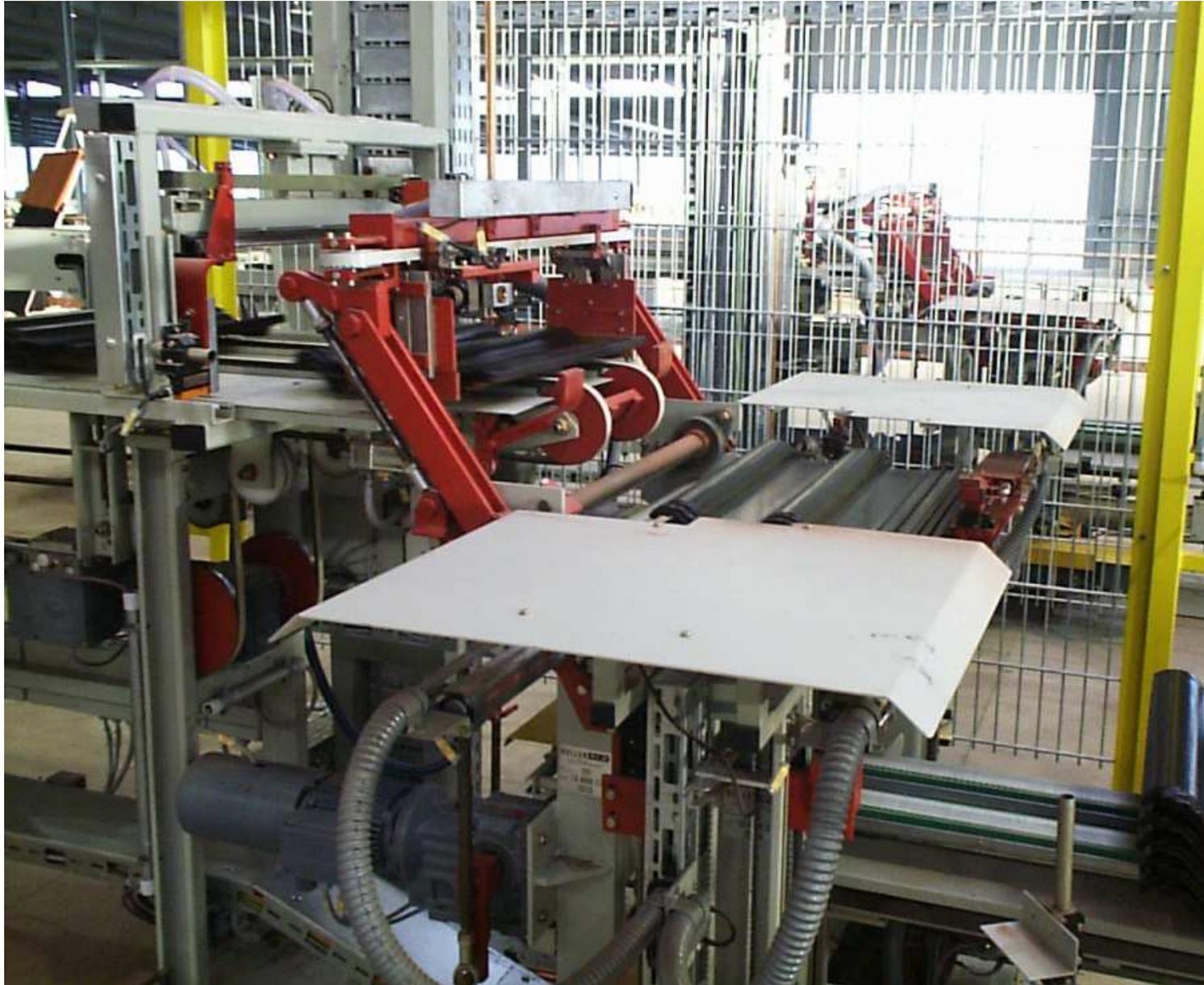
KELLER HCW Ofen, Ofenwagenbesatz



KELLER H.C.W. Verpackung



KELLER HCW Verpackung



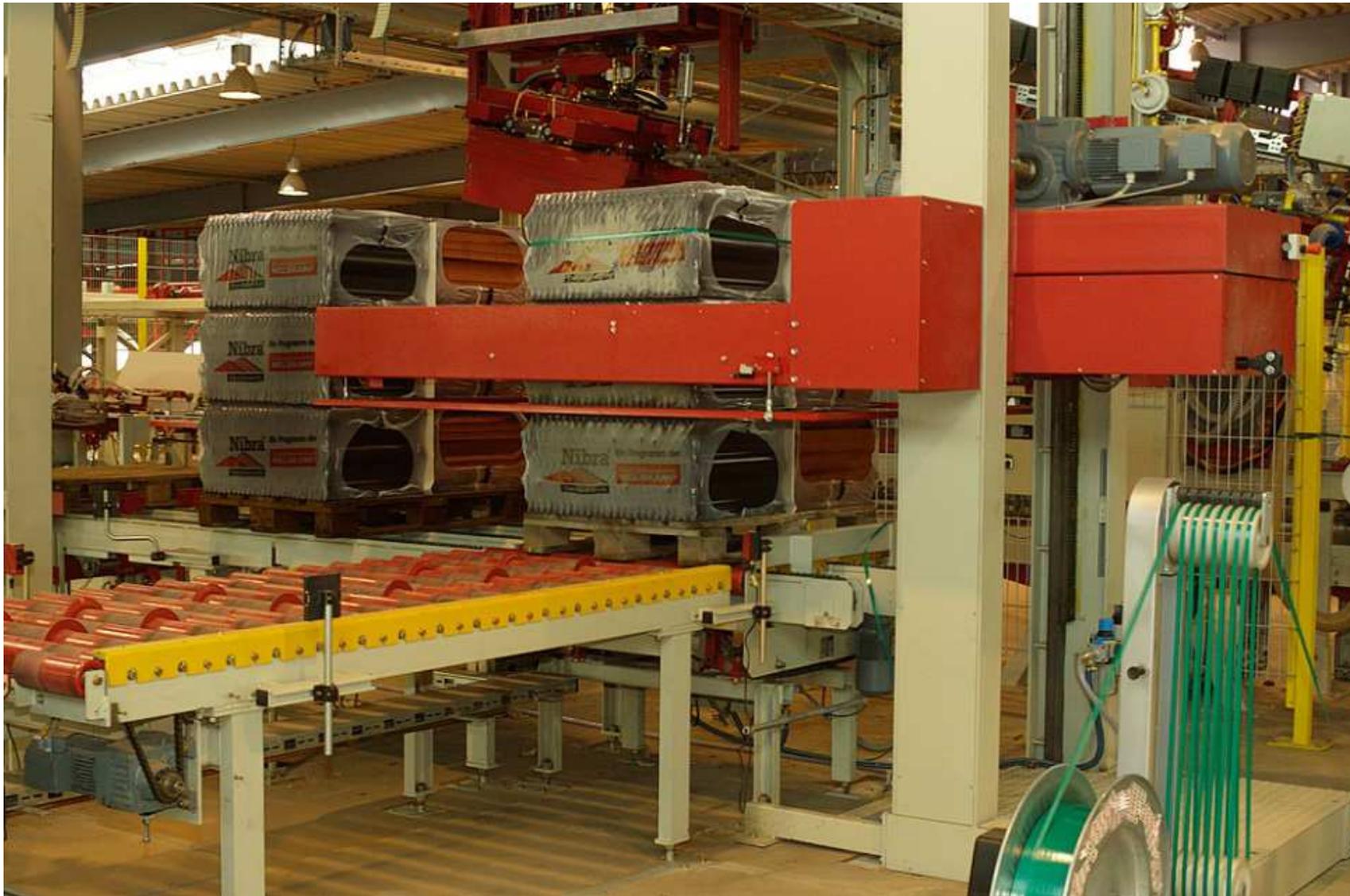
KELLER HCW Verpackung



KELLER H.C.W. Verpackung



KELLER H.C.W. Verpackung



KELLER H.C.W. Sonstiges



- **Hohe Verfügbarkeit**
- **Maximale Flexibilität**
- **Beste Produktqualität**
- **Wirtschaftliche Produktion**